

# Protech



## Protech besteht aus:

### Basis-Struktur:



- Struktur auf Rädern
- Untergestell
- Schutzpaneele
- Kontroll- und Steuersystem (PC)
- Roboter (Arm zur automatischen Beförderung)
- Automatisches Zuführmagazin
- 5-Port Ethernet-Schalter



Bohrmuldenschlüssel-Station mit beweglichem oder fixem Spannbacken und Gravur



Flachschlüssel-Station und Gravur



Werkzeugwechseleinheit (automatisch oder manuell)



Schlüsselsortierer (automatisch XY, Slider box)



Kundensatz (Backen für Bohrmulden- und Flachschlüssel)



ProTech ist eine halbindustrielle Maschine zum Fräsen, Gravieren und Ordnen verschiedener Schlüsseltypen. Sie eignet sich besonders für Hersteller von Hauptschlüsselanlagen oder Fachleute, die große Mengen von Schlüsseln herstellen.

Die Maschine ist mit qualitativ hochwertigen Komponenten und effizienten Kontroll- und Steuersystemen ausgestattet, die ausgezeichnete Arbeit gewährleisten. Der Prozess ist vollautomatisch und wird

von der mitgelieferten ProTech-Software verwaltet. Die Software kann jede Art von Hauptschlüsselsystem, Kundencodetabelle und direkten Code verwalten.

ProTech ist eine modulare Plattform, die je nach Anforderung des Käufers mit verschiedenen Konfigurationen personalisiert werden kann. ProTech wurde in Übereinstimmung mit den CE-Normen konstruiert.



## TECHNISCHE DATEN

### ABMESSUNGEN

Maschinenabmessungen:

900 x 1800 x 800 mm (L x H x T)  
35,43 x 70,86 x 31,49 in (L x H x T)

Abmessungen mit PC:

1050 x 1800 x 800 mm (L x H x T)  
41,33 x 70,86 x 31,49 in (L x H x T)

### GEWICHT

Bruttogewicht: 450 Kg (komplette  
Version M159)

Nettogewicht: 330 Kg (komplette  
Version M159)

### STROMANSCHLUSS

Einphasig: 200 / 240 Volts

Frequenz: 50 Hz

Energiebedarf: 1 KW

### KOMPRESSOREIGENSCHAFTEN

Kompressor: 300 l/min

Tank-Fassungsvermögen: 50 L

Druck: 10 bar

### PRÄZISION

ProTech Toleranzen auf 3 Achsen  
(X, Y, Z von Encoder gesteuert) +/- 0,03 mm

